



ИЛ ООО "СПЕЦЗАЩИТА",
аттестат аккредитации № РОСС RU.32983.ИЛ01 от 22.05.2024

Адрес: Московская область, г. Электросталь, Промышленный проезд, 9
тел.: +7(499) 713-20-09, E-mail: 7693956@mail.ru,

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ИЛ ООО "СПЕЦЗАЩИТА"
Калинин И.Н.
«26» марта 2026 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 26/03-2

Дата проведения испытаний: 26 марта 2026 г.

Заказчик: Орган по сертификации продукции общество с ограниченной ответственностью «СПЕЦЗАЩИТА».

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ПК МОДУЛЬ ПРОМ ТУЛА» (300911, Тульская область, г. Тула, ул. Скуратовская, 108Г).

Объект испытаний:

Дверь защитная марки «ДЗ.БР-4.М»

Панель защитная марки «ПЗВ.БР-4.М»

Заявлена на соответствие III (третьему) классу устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Документация:

- Технические условия ТУ 25.11.23-003-80335418-2026.
- Конструкторская документация МПТ.ДЗ.БР4.000.000.
- Конструкторская документация МПТ.ПЗВ.БР4.000.000.

Место проведения испытаний: ИЛ ООО "СПЕЦЗАЩИТА" (Московская область, г. Электросталь, Промышленный проезд, 9, стр.1).

Состав группы испытателей:

- руководителя группы: Кислов Г.А.
- хронометрист: Калинин И.Н.
- испытатели: Брусов А.С., Климушкин В.А.

Нормативная документация: ГОСТ 34613-2019.

Описание образца:

На испытания предоставлены: образец двери защитной марки «ДЗ.БР-4.М» и образец панели защитной марки «ПЗВ.БР-4.М».

Образец двери защитной марки «ДЗ.БР-4.М» представляет собой одностворчатую дверь (полотно двери в дверной коробке), размером 1200Нх900 мм. Дверная коробка выполнена из сваренных между собой стальных профильных труб 60х40 мм, в полостях которых установлены полосы ДСП и стальная полоса толщиной 4 мм. С внутренней стороны двери к коробке приварен наличник из броневой стали толщиной 6,5 мм.

Рама дверного полотна выполнена из двух контуров: внешнего (выполнен из профильной трубы 50х25 мм) и внутреннего (выполнен из профильной трубы 60х30 мм). Внутри профильных труб внешнего контура установлены полосы ДСП. С внешней стороны двери к раме внешнего контура приварен броневой лист из высокопрочной стали толщиной 6,5 мм, обеспечивающий класс защиты Бр4 по ГОСТ Р 51112. С внутренней стороны двери к раме внутреннего контура приварен стальной лист толщиной 3 мм. Внутри внешнего и внутреннего контуров дверного полотна установлен «противовзломный пакет» - склеенные между собой стальные листы марки Ст3 толщиной 2 мм и листы ДСП толщиной 16 мм. Во внутреннем контуре дверного полотна установлены два механических замка. Каждый замок имеет по пять

Страница 1 из 4

запирающих ригелей диаметром 18 мм. Дополнительно, дверь оборудована двумя вертикальными ригелями диаметром 16 мм. Со стороны петель, к торцу дверного полотна приварены два металлических прутка диаметром 18 мм, выполняющие функцию противосъемного устройства, которые (в закрытом состоянии двери) входят в специально выполненные отверстия в дверной коробке. Дверца крепится к коробке при помощи двух петель.

Образец панели защитной марки «ПЗВ.БР-4.М» размером 800Нх800 мм, представляет собой раму из сваренных между собой стальных профильных труб 60х40 мм, в полостях которых установлены полосы ДСП. С внешней стороны к раме приварен стальной лист толщиной 12 мм, с внутренней стороны к раме приварен стальной лист толщиной 10 мм. Внутри полотна панели установлен «противовзломный пакет» - склеенные между собой стальной лист марки Ст3 толщиной 3 мм и лист ДСП толщиной 16 мм.

Методика испытаний: ГОСТ 34613-2019 раздел 7.

Цель проведения испытаний: Определение значения сопротивления взлому образца и установить класс устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Применение нестандартных методов испытаний: нет.

Оборудование:

- стенд для закрепления образца при проведении испытаний;
- инструмент термический режущий – универсальный ручной газовый резак для ацетиленокислородной резки РС-2А с мундштуком №1 с расходом кислорода не более 50 л/мин (коэффициент инструмента 7,5, базисное значение 14);
- инструмент ручной ударный (молоток) масса головки до 1,5 кг (коэффициент инструмента 5, базисное значение 5);
- инструмент ручной рычажный – монтировка (коэффициент инструмента 5, базисное значение 5);
- принадлежность – долото (базисное значение 1).

Средства измерений:

- секундомер электронный «VA-SW01» (№ 31481).
- секундомер электронный «VA-SW01» (№ 32887).
- шаблон №1 квадратный со стороной 315 мм, длиной 400 мм.
- линейка металлическая 0-500 мм с ценой деления 1 мм.

Результаты испытаний:

Значение сопротивления взлому определяется по формуле: $E = \sum (T \times k) + \sum БЗ$, где:
 $\sum$ - сумма произведений рабочего времени каждого инструмента на его коэффициент;
 T - суммарное значение рабочего времени для каждого инструмента, мин;
 k - коэффициент соответствующего инструмента, использованного в данном испытании,
 $\sum БЗ$ – сумма базисных значений для всех инструментов, использованных в данном испытании.

Осуществление полного доступа через полотно двери защитной марки «ДЗ.БР-4.М» в наиболее уязвимом месте (создание сквозного отверстия размером 315х315 мм).

№	Описание воздействия и применяемый инструмент	Время, мин
1	Разметка прямоугольника размером 360х360 мм	-
2	Резка внешнего броневго листа толщиной 6,5 мм / газовый резак	5,8
3	Разрушение по периметру 1-го слоя ДСП толщиной 16 мм / молоток, долото	3,2
4	Отрыв ДСП от стального листа / монтировка	0,3
5	Резка стального листа толщиной 2 мм / газовый резак	1,3
6	Удаление стального листа из проема / монтировка	0,1
7	Разрушение по периметру 2-го слоя ДСП толщиной 16 мм / молоток, долото	3,0
8	Отрыв ДСП от стального листа / монтировка	0,3
9	Резка стального листа толщиной 3 мм / газовый резак	2,4
10	Удаление стального листа из проема / монтировка	0,3

11	Установка шаблона в образовавшееся отверстие	-
----	--	---

Значение сопротивления взлому составляет:

$$E = [(5,8+1,3+2,4) \times 7,5 + (3,2+3,0) \times (5+1) + (0,3+0,1+0,3+0,3) \times 5] + (14+5+5) = 137,4 E_c$$

Осуществление полного доступа двери защитной марки «ДЗ.БР-4.М» путем непосредственного воздействия инструмента на запирающие ригели замков.

№	Описание воздействия и применяемый инструмент	Время, мин
1	Разметка прямоугольника размером 300х50 мм в районе запирающих ригелей замков (верхний и нижний)	-
2	Резка внешнего броневго листа толщиной 6,5 мм и профильной трубы рамы внешнего контура / газовый резак	3,6
3	Разрушение ДСП внутри рамы внешнего контура / молоток, долото	1,1
4	Резка элементов рамы внешнего контура (профильная труба 50х25 мм) / газовый резак	0,8
5	Резка запирающих ригелей диаметром 18 мм (5 шт.) верхнего замка / газовый резак	0,9
6	Резка внешнего броневго листа толщиной 6,5 мм и профильной трубы рамы внешнего контура / газовый резак	3,8
7	Разрушение ДСП внутри рамы внешнего контура / молоток, долото	0,9
8	Резка элементов рамы внешнего контура (профильная труба 50х25 мм) / газовый резак	0,7
9	Резка запирающих ригелей диаметром 18 мм (5 шт.) нижнего замка / газовый резак	0,8
10	Разметка прямоугольника размером 50х50 мм в районе верхнего и нижнего запирающих вертикальных ригелей	-
11	Резка внешнего броневго листа толщиной 6,5 мм и профильной трубы рамы внешнего контура / газовый резак	2,2
12	Разрушение ДСП внутри рамы внешнего контура / молоток, долото	0,4
13	Резка элементов рамы внешнего контура (профильная труба 50х25 мм) / газовый резак	0,3
14	Резка верхнего запирающего вертикального стального ригеля диаметром 18 мм / газовый резак	0,2
15	Резка внешнего броневго листа толщиной 6,5 мм и профильной трубы рамы внешнего контура / газовый резак	2,4
16	Разрушение ДСП внутри рамы внешнего контура / молоток, долото	0,5
17	Резка элементов рамы внешнего контура (профильная труба 50х25 мм) / газовый резак	0,5
18	Резка нижнего запирающего вертикального стального ригеля диаметром 18 мм / газовый резак	0,2
19	Открытие дверцы	-

Значение сопротивления взлому составляет:

$$E = [(3,6+0,8+0,9+3,8+0,7+0,8+2,2+0,3+0,2+2,4+0,5+0,2) \times 7,5 + (1,1+0,9+0,4+0,5) \times (5+1)] + (14+5) = 159,4 E_c$$

Осуществление полного доступа через полотно панели защитной «ПЗВ.БР-4.М» (создание сквозного отверстия размером 315х315 мм).

№	Описание воздействия и применяемый инструмент	Время, мин
1	Разметка прямоугольника размером 360х360 мм в углу образца	-
2	Резка внешнего стального листа толщиной 12 мм / газовый резак	6,3
3	Разрушение 1-го слоя ДСП толщиной 16 мм по двум сторонам /	1,9

	молоток, долото	
4	Отрыв ДСП от стального листа / монтировка	0,3
5	Резка стального листа толщиной 3 мм / газовый резак	2,5
6	Удаление стального листа из проема / монтировка	0,1
7	Резка стального листа толщиной 10 мм / газовый резак	5,5
8	Удаление стального листа из проема / монтировка	0,1
9	Установка шаблона в образовавшееся отверстие	-

Значение сопротивления взлому составляет:

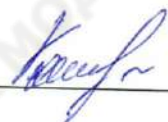
$$E = [(6,3+2,5+5,5) \times 7,5 + 1,9 \times (5+1) + (0,3+0,1+0,1) \times 5] + (14+5+5) = 145,1 \text{ Ес.}$$

Вывод:

Образец двери защитной марки «ДЗ.БР-4.М», изготовленный Обществом с ограниченной ответственностью «ПК МОДУЛЬ ПРОМ ТУЛА» по ТУ 25.11.23-003-80335418-2026, получил минимальное значение сопротивления 137,4 Ес, что соответствует III (третьему) классу устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Образец панели защитной марки «ПЗВ.БР-4.М», изготовленный Обществом с ограниченной ответственностью «ПК МОДУЛЬ ПРОМ ТУЛА» по ТУ 25.11.23-003-80335418-2026, получил значение сопротивления 145,1 Ес, что соответствует III (третьему) классу устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Руководитель испытаний

 Г.А. Кислов

Протокол распространяется только на продукцию, подвергнутую испытаниям.