



ИЛ ООО "СПЕЦЗАЩИТА",
аттестат аккредитации № РОСС RU.32983.ИЛ01 от 22.05.2024
Адрес: Московская область, г. Электросталь, Промышленный проезд, 9
тел.: +7(499) 713-20-09, E-mail: 7693956@mail.ru,

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ИЛ ООО "СПЕЦЗАЩИТА"
Калинин И.Н.
«27» марта 2026 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 26/03-3

Дата проведения испытаний: 27 марта 2026 г.

Заказчик: Орган по сертификации продукции общества с ограниченной ответственностью «СПЕЦЗАЩИТА».

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ПК МОДУЛЬ ПРОМ ТУЛА» (300911, Тульская область, г. Тула, ул. Скуратовская, 108Г).

Объект испытаний:

Дверь защитная марки «ДЗ.БР-1.М»

Панель защитная марки «ПЗ.БР-1.М»

Заявлена на соответствие I (первому) классу устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Документация:

- Технические условия ТУ 25.11.23-004-80335418-2026.

- Конструкторская документация МПТ.ДЗ.Бр1.000.000.

- Конструкторская документация МПТ.ПЗ.Бр1.000.000.

Место проведения испытаний: ИЛ ООО "СПЕЦЗАЩИТА" (Московская область, г. Электросталь, Промышленный проезд, 9, стр.1).

Состав группы испытателей:

- руководителя группы: Кислов Г.А.

- хронометрист: Калинин И.Н.

- испытатели: Брусов А.С., Климушкин В.А.

Нормативная документация: ГОСТ 34613-2019.

Описание образца:

На испытания предоставлены: образец двери защитной марки «ДЗ.БР-1.М» и образец панели защитной марки «ПЗ.БР-1.М».

Образец двери защитной марки «ДЗ.БР-1.М» представляет собой одностворчатую дверь (полотно двери в дверной коробке), размером 1200Нх900 мм. Дверная коробка выполнена из сваренных между собой стальных профильных труб 60х40 мм и 60х30 мм. С внутренней стороны двери к коробке приварен наличник из стали толщиной 3 мм.

Рама дверного полотна выполнена из профильной трубы 60х30 мм. С внешней стороны двери к раме приварен стальной лист толщиной 3 мм. С внутренней стороны двери к раме приварен стальной лист толщиной 2 мм. Внутри дверного полотна установлен лист ДСП толщиной 16 мм, прижатый к внешнему стальному листу. В дверном полотне установлены два механических замка. Каждый замок имеет по пять запирающих ригелей диаметром 18 мм. Дополнительно, дверь оборудована двумя вертикальными ригелями диаметром 16 мм. Со стороны петель, к торцу дверного полотна приварены два металлических прутка диаметром 18 мм, выполняющие функцию противосъемного устройства, которые (в закрытом состоянии двери) входят в специально выполненные отверстия в дверной коробке. Дверца крепится к коробке при помощи двух петель.

Образец панели защитной марки «ПЗ.БР-1.М» размером 800Нх800 мм, представляет собой раму из сваренных между собой стальных профильных труб 40х25 мм. С внешней стороны к раме приварен стальной лист толщиной 3 мм, с внутренней стороны к раме приварен стальной лист толщиной 2 мм. Внутри полотна панели установлен лист ДСП толщиной 16 мм, прижатый к внешнему стальному листу толщиной 3 мм.

Методика испытаний: ГОСТ 34613-2019 раздел 7.

Цель проведения испытаний: Определение значения сопротивления взлому образца и установить класс устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Применение нестандартных методов испытаний: нет.

Оборудование:

- стенд для закрепления образца при проведении испытаний;
- инструмент термический режущий – универсальный ручной газовый резак для ацетиленокислородной резки РС-2А с мундштуком №1 с расходом кислорода не более 50 л/мин (коэффициент инструмента 7,5, базисное значение 14);
- инструмент ручной ударный (молоток) масса головки до 1,5 кг (коэффициент инструмента 5, базисное значение 5);
- инструмент ручной рычажный – монтировка (коэффициент инструмента 5, базисное значение 5);
- принадлежность – долото (базисное значение 1).

Средства измерений:

- секундомер электронный «VA-SW01» (№ 31481).
- секундомер электронный «VA-SW01» (№ 32887).
- шаблон №1 квадратный со стороной 315 мм, длиной 400 мм.
- линейка металлическая 0-500 мм с ценой деления 1 мм.

Результаты испытаний:

Значение сопротивления взлому определяется по формуле: $E = \sum (T \times k) + \sum БЗ$, где:

$\sum$ - сумма произведений рабочего времени каждого инструмента на его коэффициент;

T - суммарное значение рабочего времени для каждого инструмента, мин;

k - коэффициент соответствующего инструмента, использованного в данном испытании,

$\sum БЗ$ – сумма базисных значений для всех инструментов, использованных в данном испытании.

Осуществление полного доступа через полотно двери защитной марки «ДЗ.БР-1.М» в наиболее уязвимом месте (создание сквозного отверстия размером 315х315 мм).

№	Описание воздействия и применяемый инструмент	Время, мин
1	Разметка прямоугольника размером 360х360 мм	-
2	Резка внешнего стального листа толщиной 3 мм / газовый резак	2,1
3	Разрушение по двум сторонам ДСП толщиной 16 мм / молоток, долото	1,6
4	Удаление кусков ДСП / монтировка	0,1
5	Резка стального листа толщиной 2 мм / газовый резак	1,4
6	Удаление стального листа из проема / монтировка	0,2
7	Установка шаблона в образовавшееся отверстие	-

Значение сопротивления взлому составляет:

$$E = [(2,1+1,4) \times 7,5 + 1,6 \times (5+1) + (0,1+0,2) \times 5] + (14+5+5) = 61,3 E_c$$

Осуществление полного доступа двери защитной марки «ДЗ.БР-1.М» путем непосредственного воздействия инструмента на запирающие ригели замков.

№	Описание воздействия и применяемый инструмент	Время, мин
1	Разметка прямоугольника размером 300х50 мм в районе запирающих ригелей замков (верхний и нижний)	-
2	Резка внешнего стального листа толщиной 3 мм и профильной трубы рамы / газовый резак	1,5
3	Резка запирающих ригелей диаметром 18 мм (5 шт.) верхнего замка /	0,9

	газовый резак	
4	Резка внешнего стального листа толщиной 3 мм и профильной трубы рамы / газовый резак	1,5
5	Резка запирающих ригелей диаметром 18 мм (5 шт.) нижнего замка / газовый резак	0,8
6	Разметка прямоугольника размером 50х50 мм в районе верхнего и нижнего запирающих вертикальных ригелей	-
7	Резка внешнего стального листа толщиной 3 мм и профильной трубы рамы / газовый резак	0,7
8	Резка верхнего запирающего вертикального стального ригеля диаметром 18 мм / газовый резак	0,2
9	Резка внешнего стального листа толщиной 3 мм и профильной трубы рамы / газовый резак	0,8
10	Резка нижнего запирающего вертикального стального ригеля диаметром 18 мм / газовый резак	0,2
11	Открытие дверцы	-

Значение сопротивления взлому составляет:

$$E = 49,5 \times 7,5 + 14 = 63,5 \text{ Ес.}$$

Осуществление полного доступа через полотно панели защитной «ПЗ.БР-1.М» (создание сквозного отверстия размером 315х315 мм).

№	Описание воздействия и применяемый инструмент	Время, мин
1	Разметка прямоугольника размером 360х360 мм в углу образца	-
2	Резка внешнего стального листа толщиной 3 мм / газовый резак	2,0
3	Разрушение по двум сторонам ДСП толщиной 16 мм / молоток, долото	1,5
4	Удаление кусков ДСП / монтировка	0,1
5	Резка стального листа толщиной 2 мм / газовый резак	1,4
6	Удаление стального листа из проема / монтировка	0,1
7	Установка шаблона в образовавшееся отверстие	-

Значение сопротивления взлому составляет:

$$E = [(2,0+1,4) \times 7,5 + 1,5 \times (5+1) + (0,1+0,2) \times 5] + (14+5+5) = 60,0 \text{ Ес.}$$

Вывод:

Образец двери защитной марки «ДЗ.БР-1.М», изготовленный Обществом с ограниченной ответственностью «ПК МОДУЛЬ ПРОМ ТУЛА» по ТУ 25.11.23-004-80335418-2026, получил минимальное значение сопротивления 61,3 Ес, что соответствует I (первому) классу устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Образец панели защитной марки «ПЗ.БР-1.М», изготовленный Обществом с ограниченной ответственностью «ПК МОДУЛЬ ПРОМ ТУЛА» по ТУ 25.11.23-004-80335418-2026, получил значение сопротивления 60 Ес, что соответствует I (первому) классу устойчивости к взлому по ГОСТ 34613-2019.

Руководитель испытаний

 Г.А. Кислов

Протокол распространяется только на продукцию, подвергнутую испытаниям.